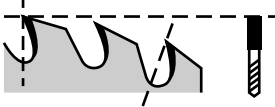
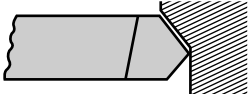
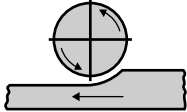
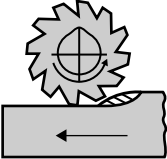



La madera de cáñamo se puede mecanizar en máquinas para trabajar la madera; algunas operaciones se pueden realizar en máquinas para trabajar metales.

Utilice herramientas bien afiladas y alta velocidad de corte. El mejor rendimiento es con hojas de carburo.

Guía para algunas aplicaciones de mecanizado habituales.

VELOCIDAD DE CORTE	VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN	RASTRILLO LATERAL	ÁNGULO DE CORTE	MATERIAL	OBSERVACIONES
ASERRADURA					
3000 - 4000 m/min	3.5 - 15 m/min	0 - 15 Grados	0 - 15 Grados	Acero reforzado	Para un mejor rendimiento, utilice hojas recubiertas de carburo.
TORNEADO					
200 - 900 m/min	0.1 - 0.5 mm per rev	0 - 15 Grados	5 - 15 Grados	Acero reforzado	Se recomiendan altas velocidades de corte
CEPILLADO					
1000 - 2000 m/min	3 - 6 m/min	20 Grados	5 - 20 Grados	Acero de alta velocidad	Utilice máquinas estándar para trabajar la madera. Cuchillas recubiertas de carburo para un mejor rendimiento.
MOLIDO					
Hasta 1000 m/min		5 - 15 Grados	5 - 15 Grados	Acero reforzado	Máquinas y herramientas de alta velocidad con molienda gruesa. Cuchillas recubiertas de carburo para un mejor rendimiento.
PERFORADO					
30 - 70 m/min	0.1 - 0.3 mm per rev			Acero de alta velocidad	Para resultados óptimos: brocas rápidas de punta en espiral; sin embargo, brocas para madera normales también funcionan